

Selbstbedienung  
 OR AU-ge...  
 FGE...  
 KEI JA...  
 backei JA...  
 T...  
 Q...  
 E...

**Modell: LKv 3912-20**

**Laborgerät mit Umluft ,Glastür und Innenbeleuchtung**

Ö...  
 &@...  
 Á ^...  
 ç ÁUF...  
 á s...  
 Ö...  
 ja

Labor - Umluftkühlschrank mit Glastür, automatischer Abtauung, Innenbeleuchtung, Kompressor unten, steckerfertig;

<b>Abmessungen:</b>	<b>geplant:</b>	<b>angeboten:</b>
<b>(Außen)</b>		
Breite:	600 mm	.....
Tiefe:	605 mm	.....
Höhe:	1841 mm	.....

**Ausführung:**

Außen: Stahlblech weiß pulverbeschichtet; höhenverstellbare stabile Stahlfüße 10–20 mm; elektronische Regelung mit digitaler Temperaturanzeige.

Innen: weißer nahtlos, vakuumgeformter Kunststoff, lebensmittelecht und nach DVGW Richtlinie KTW geprüft; 5 höhenverstellbare Tragroste ermöglichen eine optimale Ausnutzung des Kühlraumes durch Verstellbarkeit im Abstand von 32mm; ein leistungsfähiges Axialgebläse sorgt für eine konstante Temperaturschichtung, Innenbeleuchtung Leuchtstoffröhre 15W.

Isolierung: umweltschonender 58mm HFC-freier Cyclopentanschaum, einteilig, um eine stabile Sandwichkonstruktion zu erhalten;

Tür: Isolierglastür, Ug-Wert 1,1 , 24mm Stärke; Magnettürdichtung wechselbar; robuste Türlagerung; Türanschlag wechselbar; Tür-Selbstschließung.

Außen/Innen:	Stahlblech pulverbeschichtet/Kunststoff einteilig	ja / nein
Regelung:	elektronische Temperaturregelung (+3,0°C bis +8,0°C)	ja / nein
Anzeige:	digitale Temperaturanzeige in 1/10°C-Schritten außen	ja / nein
Schnittstellen:	potentialfreier Wechslerkontakt für Alarmmeldung, RS485	ja / nein
Sicherheitsthermostat:	mechanisch, schaltet bei unterschreiten von +2°C ab	ja / nein
Alarmspeicherung:	min- /max- Temperaturen, Temperatur- und Netzalarne	ja / nein
Isolierung:	58 mm FCKW- und FKW-freier Cyclopentanschaum	ja / nein
Türschloss:	serienmäßig	ja / nein
Stellfüße:	vorne höhenverstellbar	ja / nein
Glastür:	Isolierglas Ug-Wert 1,1	ja / nein
Türdichtung:	wechselbare Magnettürdichtung	ja / nein

**Kältesystem:**

Hermetisches Kältesystem mit Kapillarrohreinspritzung in speziallackierten Rollbandverdampfer, sowie mit Rückwandverflüssiger; das Gerät taut automatisch ab; Tauwasser wird in der Tauwasserauffangschale im Kompressorraum aufgefangen und automatisch verdunstet.

Kältesystem:	Kältekreislauf FCKW- und FKW-frei; Kältemittel R600a	ja / nein
	Vollhermetischer Verdichter	ja / nein
	großflächiger Rollbandverdampfer belüftet	ja / nein
	Rückwandverflüssiger, verschmutzungssicher;	ja / nein

<b>Abmessungen:</b>	<b>geplant:</b>	<b>angeboten:</b>
Inhalt: (netto/brutto)	343 / 360 Liter	.....
Gewicht: (netto/brutto)	83 / 88 kg	.....
Temperaturbereich:	+3,0°C bis +8,0°C	.....
Anschlußwert:	180 W; 220-240V/50Hz	.....
Energieverbrauch:	1,9 kWh/24h	.....
Kältemittel:	R 600a	.....
Klimaklasse:	SN-ST (+10°C bis +38°C)	.....
Ausstattung:	5 Stk. Tragroste, verstellbar	.....
Fabrikat:	Liebherr	.....
Typ:	LKv 3912–20	.....

**Menge:**..... **Einzelpreis:**..... **Gesamtpreis:**.....